

Communiqué de presse

Titre : Faciliter le développement et la fabrication des IPA grâce aux récipients sur mesure Asynt:

Étude de cas avec Almac Sciences

Asynt, fabricant renommé d'équipements de laboratoire, a collaboré avec Almac Sciences, spécialiste et leader du développement et de la fabrication d'IPA, pour concevoir et produire une gamme de récipients de réaction sur mesure. Cette étude de cas illustre le partenariat fructueux entre ces deux sociétés et explique comment les récipients de laboratoire Asynt permettent de rationaliser le processus de mise à l'échelle d'Almac Sciences.

Almac Sciences, une société du Groupe Almac, est aujourd'hui largement reconnue en tant que fournisseur de services intégrés pour le développement de produits intermédiaires avancés et d'ingrédients pharmaceutiques actifs (IPA). Avec plus de 50 ans d'expérience, Almac Sciences s'est forgé une solide réputation grâce à son expertise technique, à ses vastes installations et à ses solutions innovantes.

Des réacteurs de laboratoire Asynt pour rationaliser le processus de mise à l'échelle :

Reconnaissant l'importance des processus de mise à l'échelle, Almac Sciences a tout d'abord demandé à Asynt de lui fournir des réacteurs de laboratoire d'une capacité allant de 250 à 1 000 ml. Ces réacteurs ont été conçus pour reproduire au plus près les grandes cuves utilisées dans l'usine d'Almac Sciences, afin d'assurer une transition en douceur vers la production à grande échelle.

Richard Ward, chimiste en chef chez Almac Sciences, explique : « Les réacteurs de laboratoire à petite échelle conçus et fournis par Asynt, associés à notre logiciel de modélisation, nous permettent de simuler et de valider nos procédés avant de les étendre à notre usine de fabrication. Cette approche collaborative permet non seulement de gagner du temps et de réduire les coûts, mais aussi de renforcer la confiance dans le bienfondé des processus de fabrication à grande échelle. »

Fabrication sur mesure de plus grands récipients pour une extension des capacités :

Convaincu par le succès de ce partenariat et souhaitant mettre en œuvre ses plans d'expansion, Almac Sciences a demandé à Asynt de lui fournir des réacteurs de laboratoire plus volumineux, d'une capacité allant de 10 à 20 l. Ces récipients sur mesure ont permis à Almac Sciences de conduire des essais de mise à l'échelle portant sur des centaines de grammes, avant de passer à la production en usine.

Richard précise : « Ces récipients de plus grande taille, fabriqués sur mesure par Asynt, nous permettent d'effectuer un large éventail de réactions chimiques, notamment les recristallisations et la manipulation de réactifs organo-métalliques sensibles à l'air ou à l'humidité. En associant les récipients Asynt aux modules de contrôle de température Julabo, nous sommes en mesure de modéliser et d'affiner nos processus avant la phase industrielle, en produisant des matériaux à plus grande échelle au sein de nos laboratoires ».

Amélioration de la sécurité et de la facilité d'utilisation :

Pour optimiser ses opérations de laboratoire, Almac Sciences a choisi les supports ReactoMate ATOM d'Asynt pour ses grands récipients de laboratoire (5, 10 et 20 l). Simple et convivial, ce système permet de régler aisément la hauteur du récipient, améliorant ainsi la sécurité et la commodité pendant le chargement des solides. Le récipient peut ensuite être rehaussé en toute simplicité à une hauteur normale, minimisant ainsi les efforts requis de la part de l'opérateur.

Conclusion :

La collaboration entre Asynt et Almac Sciences a été déterminante dans l'optimisation des processus de développement et de fabrication des IPA. Grâce à la gamme de récipients de laboratoire sur mesure Asynt, Almac Sciences a réalisé des avancées significatives en matière de simulation, de validation et de mise à l'échelle de ses processus. En associant les récipients Asynt aux modules de contrôle de température Julabo, Almac Sciences s'est donné les moyens de produire en toute confiance de plus grandes quantités de matériaux « non-GMP », tout en réduisant ses coûts et ses délais. L'intégration des supports ReactoMate ATOM d'Asynt a en outre renforcé la sécurité et la facilité d'utilisation en laboratoire.

Pour plus d'informations sur la façon dont les récipients et supports sur mesure Asynt peuvent faciliter le développement et la fabrication des IPA en laboratoire, veuillez consulter le site www.asynt.com/products/jacketed-lab-reactors/ ou contacter Asynt au +44-1638-781709 ou à l'adresse enquiries@asynt.com.

Remarques à l'attention des rédacteurs

Asynt est l'un des principaux fournisseurs d'équipements de chimie pour les chercheurs de l'industrie et de la recherche universitaire. Grâce à une équipe de chimistes qualifiés, Asynt tire parti d'une connaissance approfondie des applications pour offrir un support client de haut niveau pour ses blocs chauffants DrySyn sans huile, ses condenseurs sans eau CondensSyn, ses solutions clés en main et sur mesure pour réacteurs de laboratoire contrôlés, ses appareils de chimie en flux, ses systèmes de photochimie, ses outils de synthèse, ses évaporateurs, ses systèmes de contrôle de température, ses pompes à vide et son équipement de sécurité pour laboratoires, et plus encore.

Image 1



Légende : Richard Ward, chimiste en chef chez Almac Sciences, avec les réacteurs de laboratoire Asynt ReactoMate ATOM et les solutions de contrôle de température Julabo.

Complément d'information :

Veillez contacter le service marketing d'Asynt par e-mail à marketing@asynt.com ou appelez le +44 (0)1638 781709

Référence : ASY-PR-104