

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Une nouvelle approche de la mise en valeur des déchets : un procédé révolutionnaire offre une alternative durable à l'huile de palme

Asynt explique comment **Revive Eco** (Glasgow, Écosse) utilise son **réacteur de laboratoire à double enveloppe ReactoMate ATOM** et son **système CondenSyn MAXI** pour **déployer à l'échelle** un procédé novateur, en attente de brevet, permettant d'extraire du marc de café une huile dont le profil d'acides gras est très similaire à celui de l'huile de palme.

Le café est l'une des boissons les plus populaires au monde, avec environ deux milliards de tasses consommées chaque jour. Avec une moyenne estimée de 11 grammes de café fraîchement moulu dans chaque tasse, environ 381 000 tonnes de café moulu sont brassées chaque année, ce qui représente environ un quart de million de tonnes de marc de café humide et usagé mis en décharge. Revive-Eco souhaite changer cela.

Cosmétiques, aliments, boissons : l'huile de palme est un ingrédient essentiel dans de nombreux produits. Or la production de cette huile a un impact dévastateur sur nos forêts tropicales et les systèmes écologiques qui en dépendent. L'alternative à l'huile de palme dérivée du café de Revive Eco offre les mêmes avantages en termes de polyvalence d'applications, tout en contribuant à réduire la quantité de matière mise en décharge et à protéger notre planète.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ
Tél. : +44 (0)1638 781709 F : +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Scott Kennedy, cofondateur de Revive Eco , déclare : « Nous œuvrons avec passion à la création de solutions innovantes pour protéger l'environnement. Notre processus d'extraction du marc de café a déjà un impact extrêmement positif sur la réduction des déchets et la production de ressources chimiques accessibles et durables, et cela n'est qu'un début puisque nous étudions d'autres dérivés potentiels en plus de l'huile de café ».

Dawn Thompson, chimiste en chef chez Revive Eco, ajoute : « Jusqu'à récemment, nous n'étions en mesure de produire de l'huile de café qu'à petite échelle en laboratoire. La prise de conscience croissante des impératifs de durabilité, notamment dans les secteurs des cosmétiques et de l'agroalimentaire, a entraîné une croissance rapide de la demande en huile de café et produits à base d'huile de café. Nous nous trouvions dans une situation où, si nous ne faisons pas évoluer l'échelle de notre processus, nos délais de livraison seraient trop longs et nous ne serions plus en mesure de répondre à la demande de nos clients. Asynt a fourni la solution idéale à notre problème. Le Dr Kerry Elgie d'Asynt a travaillé en étroite collaboration avec nous pour bien cerner nos besoins et concevoir, sur mesure, un réacteur à double enveloppe de 20 litres doté du support ATOM, d'un agitateur supérieur, d'une unité de chauffage et de refroidissement et d'un condenseur à grande échelle, un outil essentiel pour nous lorsque nous isolons notre huile de café. Le condenseur sans eau CondensSyn MAXI s'inscrit parfaitement dans la philosophie de Revive, qui cherche à apporter de nouvelles réponses à de vieux problèmes. Son fonctionnement sans eau nous permet d'économiser des milliers de litres d'eau par cycle. Il est également beaucoup plus sûr et beaucoup plus simple à utiliser en laboratoire qu'un condenseur à eau, puisqu'il nous permet d'éliminer le risque de fuites ou d'accidents liés aux tuyaux d'eau. Au final, le réacteur ReactoMate et le CondensSyn nous permettent de rendre notre processus vraiment durable et respectueux de l'environnement ».

Les réacteurs de laboratoire à double enveloppe ReactoMate ATOM sont conçus pour les procédés chimiques jusqu'à 30 litres. Ces réacteurs de laboratoire haute performance offrent

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ
Tél. : +44 (0)1638 781709 F : +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



des possibilités de personnalisation quasi-infinies, permettant notamment de modifier les dimensions et les matériaux de la cuve, l'automatisation et bien plus encore. La gamme de condenseurs à air sans eau CondensSyn a fait ses preuves en tant que remplacement écologique des condenseurs à eau, étant compatible avec plus de 95 % des applications de reflux chimique. L'absence de recours à l'eau de refroidissement grâce au système CondensSyn permet de réduire considérablement l'impact environnemental de votre laboratoire, ainsi les coûts associés à la consommation d'eau. Pour plus d'informations, rendez-vous sur <https://www.asynt.com/product/condensyn-maxi-reflux-condenser/> ou contactez Asynt au +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Pour voir l'interview vidéo complète de Revive Eco, veuillez consulter <https://youtu.be/xbse4gHriWU>

Fondée en 2015 par Scott Kennedy et Fergus Moore, Revive Eco propose un service de collecte de déchets qui évite la mise en décharge du marc de café et permet son traitement pour en extraire une valeur maximale. Travaillant en collaboration avec un partenaire local chargé de la gestion des ressources, Revive Eco transforme le marc de café en huiles naturelles pouvant être utilisées dans un large éventail de domaines, notamment les cosmétiques, l'alimentation, les boissons et les produits pharmaceutiques. En 2020, l'entreprise a lancé sa première petite unité de traitement de marc de café, grâce à laquelle elle est désormais capable de collecter et convertir 2,5 tonnes de marc de café par semaine pour des clients écossais. À partir des matières résiduelles, elle crée en outre un produit d'amendement naturel pour les sols, garantissant ainsi un processus totalement exempt de déchets. L'équipe de Revive Eco lève actuellement des fonds d'investissement sur Crowdcube afin de financer la prochaine phase de son développement, offrant ainsi à sa communauté et aux autres personnes partageant les mêmes idées la possibilité de la rejoindre dans cette initiative passionnante.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ
Tél. : +44 (0)1638 781709 F : +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Asynt est l'un des principaux fournisseurs d'équipements de chimie pour les chercheurs de l'industrie et de la recherche universitaire. Grâce à une équipe de chimistes qualifiés, Asynt tire parti d'une connaissance approfondie des applications pour offrir un support client de haut niveau pour ses blocs chauffants DrySyn sans huile, ses condenseurs sans eau CondenSyn, ses solutions clés en main et sur mesure pour réacteurs de laboratoire contrôlés, ses appareils de chimie en flux, ses systèmes de photochimie, ses outils de synthèse, ses évaporateurs, ses systèmes de contrôle de température, ses pompes à vide et son équipement de sécurité pour laboratoires, et plus encore.

MAI 2022

asyntpr133.doc

Images illustratives :

Légende : Les chimistes de Revive Eco entreprennent l'extraction à grande échelle d'une huile de café à partir de marc de café usagé



Légende : Les cofondateurs de Revive Eco, Fergus Moore et Scott Kennedy, ouvrent la voie en transformant les déchets de marc de café en une alternative durable à l'huile de palme

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ
Tél. : +44 (0)1638 781709 F : +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Numéro d'enregistrement : 5160407 Numéro de TVA : GB 838 5592 82



Pour plus d'informations, veuillez nous contacter :

Média : Dr Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ
Tél. : +44 (0)1638 781709 F :+44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Numéro d'enregistrement : 5160407 Numéro de TVA : GB 838 5592 82