

PRESSEMITTEILUNG

Ihre Chemie hinauf- und Ihren Wasserverbrauch hinunterskalieren

Auf Verlangen der Kunden von Asynt eignet sich der neue **CondensSyn MAXI** jetzt ideal für **umfangreichere synthetische chemische Reaktionen**. Er ist die neueste Ergänzung zum **Luftkondensator-Angebot** und hat sich bereits weltweit tausendenfach bewährt.

Mit dem CondensSyn MAXI sind Wissenschaftler in der Lage, ihre Ergebnisse, gestützt auf CondensSyn, effektiv von kleinskaligen Benchtop-Synthesen zu großvolumigen ummantelten Reaktorbehältern hochzuskalieren.

Dank seines einzigartigen Designs und seiner besonderen Herstellungsmethode verfügt der MAXI über eine große Oberfläche, die speziell für ein effektives Kondensieren von Lösungsvolumina über 1 Liter ausgelegt ist. Der CondensSyn MAXI mit Optionen für Reflux- und Destillationsanwendungen ist eine leistungsfähige Alternative zu den traditionellen wassergekühlten Kondensatoren. Der in zwei Längen verfügbare CondensSyn MAXI eignet sich nicht nur für Verwendungen unter Vakuum, sondern auch für normale Labor- und inerte Atmosphären.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



Der CondenSyn MAXI ist einfach zu reinigen und instandzuhalten, und bietet gute Sicht auf laufende Experimente. Er ist robust und kann wie herkömmliche gläserne Laborgeräte in der Geschirrspülmaschine oder in einem Lösungsmittelbad gewaschen werden; ein Überrollschutz erleichtert die Aufbewahrung.

Da zum Kühlen nicht ständig laufendes Leitungswasser erforderlich ist, können Labors dank dem CondenSyn MAXI ihre Umweltbelastung und ihre Betriebskosten beträchtlich reduzieren. Außerdem werden mögliche Überschwemmungen und Lösungsmittelverluste vermieden.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte <https://www.asynt.com/product/condensyn-maxi-reflux-condenser/> oder kontaktieren Sie Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Asynt ist ein führender Anbieter chemischer Ausrüstungen für Chemiker in Industrie und akademischen Kreisen. Ein Verkaufsteam erfahrener Chemiker sorgt dafür, dass Asynt, gestützt auf tiefgreifende Anwendungskennntnisse, einen umfassenden Kundendienst zu ölfreien DrySyn Heizblocks, wasserlosen CondenSyn-Kondensatoren, schlüsselfertigen und maßgeschneiderten Lösungen für gesteuerte Lab-Reaktoren, Strömungschemiegeräte, Photochemiesystemen, Synthesis Tools, Verdunstern, Temperaturkontroll-Systemen, Vakuumpumpen, Labor-Sicherheitsausrüstungen usw. bieten kann.

MAY 2022

asyntpr134.doc

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Bildliche Darstellung:



Bildunterschrift: Sichere und nachhaltige großskalige Rückflussreaktionen mit dem CondensSyn MAXI

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Medien: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com