

COMUNICADO DE PRENSA

Cambio fácil de recipientes para el sistema de química de flujo ampliable

Asynt ha suministrado a **AM Technology Ltd** (Runcorn, UK) dos **soportes de apoyo del reactor de laboratorio ReactoMate ATOM** para mejorar la velocidad y facilidad del cambio de recipientes de reacción que alimentan sus **sistemas de química de flujo Coflore®**.

La gama de reactores de flujo Coflore de AMT se desarrolló para suministrar soluciones de química de flujo realmente ampliables en un entorno de laboratorio. La tecnología Coflore proporciona una mezcla activa eficiente incluso a caudales muy bajos, lo que aporta versatilidad para manipular una serie de mezclas de reacción de líquido, sólido-líquido, líquido-gas y sólido-líquido-gas, incluidos los lodos densos.

Martín Monedero, químico jefe en AMT, comentó: «Nuestros sistemas de flujo Coflore se han diseñado para ser tan versátiles como sea posible, permitiendo a los usuarios optimizar la instalación de recipientes de alimentación según los requisitos de una reacción en particular. Es una ventaja importante que los usuarios sean capaces de cambiar los recipientes de reacción rápida y fácilmente, por ello se decidió integrar Asynt ReactoMate ATOM en nuestras soluciones de equipos periféricos Coflore. Aloja nuestra gama de recipientes de vidrio existentes de 5, 10 y 20 l de múltiples proveedores sin ningún problema y hemos encontrado que la función autoalinearse para los agitadores de hélice hace que la instalación muy sencilla. El mecanismo de elevar/bajar integrado permite un ajuste fácil con una mano de la posición del recipiente, lo cual es una característica valiosa tanto por razones de seguridad como por la

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



facilidad de uso para el usuario En consecuencia, estamos recomendando ahora a los clientes de AMT que integren los sistemas ReactoMate ATOM con nuestros reactores de flujo Coflore para garantizar que tengan el mejor sistema posible.*

Para obtener más información sobre el soporte de apoyo Asynt ReactoMate ATOM, visite <https://www.asynt.com/product/reactomate-atom-support/> o póngase en contacto con Asynt en el +44--1638--781709 / enquiries@asynt.com.

Para obtener más información sobre la gama de reactores de flujo Coflore® de AM Technology Ltd vaya a <https://www.amt.uk/coflore-flow-reactors>.

Asynt es un proveedor líder de productos, consumibles y servicios asequibles para químicos de la industria y del mundo universitario Con un equipo de ventas formado por químicos capacitados, Asynt es capaz de aprovechar este conocimiento profundo de las aplicaciones para proporcionar un soporte técnico de alto nivel a los clientes para sus bloques térmicos DrySyn, condensadores sin agua CondensSyn, soluciones Turn-Key para reactores controlados de laboratorio, herramientas de síntesis, evaporadores, sistemas de control de temperatura, bombas de vacío y equipo de seguridad de laboratorio.

DICIEMBRE 2021

asyntpr128.doc

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

N.º de registro: 5160407

CIF: GB 838 5592 82

Imagen ilustrativa:



Leyenda: **Operación de sala blanca** AMT que usa reactores de flujo Coflore® alimentados por un recipiente agitado de modo eficiente en un soporte ReactoMate ATOM.

Para obtener más información, póngase en contacto con:

Medios: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

N.º de registro: 5160407

CIF: GB 838 5592 82