

PRESSEMITTEILUNG

Reproduzierbare kleinskalige Reaktionskinetik bei Niedrigtemperaturen

Eine **Fallstudie** von **Asynt** beschreibt, wie die **John Bower's Group** an der **University of Liverpool (UK)** dank der **FroSyn-Kühlstation** in der Lage war, enantioselektive katalytische Reaktionen bei niedrigen Temperaturen über einen längeren Zeitraum hin reproduzierbar durchzuführen.

Das von Asynt gemeinsam mit dem Temperaturkontrollspezialisten Julabo UK entwickelte FroSyn-System, ist eine vielseitige eigenständige Lösung für die synthetische Chemie bei niedrigen Temperaturen ohne die Nachteile einer traditionellen Kühlung mit Trockeneis / Lösungsmittelbädern.

Dr. Karim Bahou von der John Bower Group kommentiert in der Fallstudie: „Wir sind sehr froh, dass wir eine FroSyn-Kühlstation für unsere Forschungsarbeit mit synthetischer Chemie bei niedrigen Temperaturen erworben haben. Unter Verwendung des mit dem Gerät gelieferten Küvetteneinsatzes können wir gleichzeitig mehrere Parallelreaktionen zum Testen verschiedener Reaktionsbedingungen bei Niedrigtemperaturen einrichten. Für einen Scale-up wechseln wir den Einsatz ganz einfach für die Verwendung von Rundkolben bis zu 500 ml. Dies ist eine saubere und ordentliche Lösung, die nur einen geringen Teil der Abzugshaube einnimmt, mit dem zusätzlichen Vorteil, dass keine umständlichen Kühlbäder mehr notwendig sind!“.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



Unter Verwendung eines Pt100 Sensors in der isolierten Bodenplatte bietet die FroSyn-Kühlstation eine präzise aktive Temperaturkontrolle bis zu niedrigen $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$, ohne jegliche Temperaturschwankungen, die sich im Lauf der Zeit ergeben könnten. Dieser innovative Ansatz bei der Probenkühlung führt zu einer hervorragenden Reproduzierbarkeit und verbesserten Reaktionskontrolle. Im Gegensatz zu den Kühlbädern mit Trockeneis, die ständig überwacht werden müssen, hat die FroSyn-Kühlstation mit ihrer unter der Umgebungstemperatur liegenden stabilen und kontrollierten Leistung den Vorteil, dass über Nacht durchgeführte Reaktionen unbeaufsichtigt mit großer Sicherheit ablaufen können. Das Anbringen der FroSyn auf einem handelsüblichen Magnetprüher ermöglicht die effiziente Probenmischung während der gekühlten Experimente. Die fortschrittliche Wärmedämmung um Kühlsonde und Kühlplatte verbessert nicht nur die Leistung, sondern verhindert auch ein Vereisen des Geräts und die Möglichkeit, dass der/die Bediener/in während der Reaktionen Kaltverbrennungen erleiden könnten.

Zum Herunterladen der Fallstudie besuchen Sie bitte www.asynt.com/wp-content/uploads/2019/10/Julabo-FroSyn-White-Paper.pdf Weitere Informationen zur FroSyn-Kühlstation finden Sie unter www.asynt.com/product/frosyn-cooling-station/ oder kontaktieren Sie bitte Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Weitere Informationen zur John Bower Group an der University of Liverpool (UK) finden Sie unter <https://bowerresearchgroup.wordpress.com/about/>

Asynt ist ein führender Anbieter erschwinglicher Produkte, Verbrauchsgüter und Dienste für Chemiker in Industrie und akademischen Kreisen. Ein Mitarbeiterstab bestens ausgebildeter Chemiker liefert das tiefgreifende Anwendungs-Know-how, auf das sich Asynt für die hochrangige Unterstützung seiner Kunden in Bezug auf seine DrySyn Heizblöcke, Controlled

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Lab Reactors, Synthesis Tools, Verdampfer, Zirkulatoren, Temperatur-Kontrollsysteme, Vakuumpumpen und Labor-Sicherheitsausrüstungen stützt.

FEBRUAR 2021

Asyntpr116

Abbildung:



Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Medien: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Eintragungs-Nr.: 5160407

MwSt-Nr.: GB 838 5592 82