

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

### **Une expansion efficace vers de nouveaux produits agrochimiques**

**Asynt** explique comment **Globachem Discovery** (Alderley Park, Royaume-Uni) a bénéficié de l'investissement dans les **réacteurs ReactoMate** pour leur expansion dans la production de nouveaux produits agrochimiques.

Globachem Discovery ([www.globachem.com/en/globachem-discovery#](http://www.globachem.com/en/globachem-discovery#)) est la branche de R&D britannique de Globachem, une entreprise agrochimique belge. La société intervient dans les premières phases du processus de R&D, développant de nouvelles molécules et processus chimiques pour l'industrie agrochimique. Une fois que leur efficacité biologique et leur toxicologie initiales sont validées, ces nouvelles molécules sont transférées à la division R&D belge pour un développement ultérieur afin de créer des solutions de culture hautement efficaces et économiques.

Vicky Jackson de Globachem Discovery explique : « En tant que directrice de l'exploitation de l'entreprise, il était important pour moi d'identifier une solution efficace pour l'expansion des réactions, comblant le fossé entre la synthèse à petite échelle et la mise en place de processus de fabrication potentiels permettant de développer davantage les produits. Cette capacité devait apporter une valeur ajoutée à l'activité de Globachem et assurer notre pouvoir de produire efficacement et rapidement de nouveaux produits. Nous avons évalué plusieurs fournisseurs pour cette expansion, recherchant l'équipement ayant la flexibilité et la capacité de faire la transition de nouveaux composés de la phase de recherche initiale jusqu'à la fabrication commerciale à plus grande échelle. Nous avons choisi de faire équipe avec Asynt pour construire cette nouvelle capacité d'expansion, car cette entreprise comprenait clairement nos besoins commerciaux évolutifs et pouvait fournir une solution entièrement intégrée grâce à leurs relations étroites avec les principaux fournisseurs d'agitateurs et de systèmes de contrôle de température. Aujourd'hui, nos chimistes se tournent vers les systèmes ReactoMate pour prendre en charge une vaste gamme de synthèses agrochimiques de l'échelle du milligramme jusqu'à

**ASYNT LTD**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ  
Tél. : +44 (0) 1638 781709 Fax : +44 (0) 1638 781706 [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com) [www.asynt.com](http://www.asynt.com)



celle du kilogramme. Cette capacité de chimie synthétique nous permet de réaliser une grande diversité de processus chimiques comme les réductions, les oxydations, les réactions de couplage organométalliques et peptidiques classiques. Les réacteurs Asynt nous permettent de travailler de -20 °C à 180 °C et d'effectuer des distillations sous vide. Avec le logiciel qui nous permet d'enregistrer les informations clés, de stocker les profils de réaction, de contrôler la température et la vitesse d'agitation dans une réaction. "

Amanda Lyons, chimiste de synthèse chez Globachem Discovery, a ajouté : « Les cuves en verre ReactoMate sont très faciles à utiliser une fois installées. Nos quatre systèmes ont été configurés comme solutions de réacteur complètes d'Asynt avec des unités de contrôle de température Huber. Ceux-ci fournissent un chauffage et un refroidissement très précis et efficaces à nos réacteurs ReactoMate à enveloppe sous vide. Le mécanisme de vidange des cuves ReactoMate est facile à utiliser et tout aussi facile à démonter pour le nettoyage. Les quatre cuves de réaction sont étanches au vide, ce qui nous permet d'entreprendre des distillations à basse température. Les supports fournis par Asynt sont robustes et les petits récipients peuvent être déplacés assez facilement si nécessaire. La diversité de tailles des cuves ReactoMate a considérablement élargi notre capacité de développement de processus ».

Pour plus d'informations sur réacteurs **ReactoMate**, visitez <https://www.asynt.com/product/reactomate-reaction-systems/> ou contactez Asynt au + 44-1638-781709 / [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com).

Asynt est l'un des principaux fournisseurs de produits, consommables et services abordables pour les chimistes de l'industrie et de la recherche universitaire. Grâce à une équipe de chimistes qualifiés, Asynt peut tirer parti d'une connaissance approfondie des applications pour offrir un support client de haut niveau pour ses blocs chauffants DrySyn, ses réacteurs de laboratoire contrôlés, ses outils de synthèse, ses évaporateurs, ses circulateurs, ses systèmes de contrôle de température, ses pompes à vide et son équipement de sécurité pour laboratoires.

**NOVEMBRE 2020**

**asyntpr113**

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ  
Tél. : +44 (0) 1638 781709 Fax : +44 (0) 1638 781706 [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com) [www.asynt.com](http://www.asynt.com)

Numéro d'enregistrement : 5160407 Numéro de TVA : GB 838 5592 82

**Images illustratives:** (disponible sur demande)



Légende : Réacteur ReactoMate avec agitateur à hélice et système de contrôle de température Huber



Légende : Réacteur ReactoMate " en usage " chez Globachem Discovery

**Pour plus d'informations, veuillez nous contacter :**

Média : Dr Bill Bradbury + 44-208-546-0869 / [info@primetek-solutions.com](mailto:info@primetek-solutions.com)

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Royaume-Uni CB7 5RJ  
Tél. : +44 (0) 1638 781709 Fax : +44 (0) 1638 781706 [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com) [www.asynt.com](http://www.asynt.com)

Numéro d'enregistrement : 5160407 Numéro de TVA : GB 838 5592 82