



COMUNICADO DE PRENSA

Escalabilidad eficiente de los nuevos agroquímicos

Asynt informa sobre cómo **Globachem Discovery** (Alderley Park, UK) se ha beneficiado de la inversión en los **sistemas reactores ReactoMate** para la **escalabilidad** de los nuevos agroquímicos.

Globachem Discovery (www.globachem.com/en/globachem-discovery#) es la rama de I+D de UK de Globachem, una empresa agroquímica belga. La empresa opera en las primeras fases de la línea I+D, que desarrolla moléculas y productos químicos para la industria agroquímica. Después de la eficacia biológica inicial y de la validación toxicológica de las primeras fases, estas nuevas moléculas se trasladan a la división de I+D belga para su ulterior desarrollo hacia soluciones de cultivos sumamente eficaces y económicas.

Vicky Jackson de Globachem Discovery comentó: «Como Jefa de operaciones de la empresa, para mí era importante identificar una solución para ampliar las reacciones de modo eficaz cubriendo el espacio entre la síntesis a pequeña escala y la producción de posibles vías de fabricación para el futuro desarrollo de productos. Esta capacidad aportaría valor añadido a los negocios de Globachem y garantiza que podamos entregar con eficacia y de inmediato nuevos productos. Evaluamos diversos proveedores de escalabilidad, buscando el equipo correcto que nos ofreciera flexibilidad y la capacidad de cambiar a nuevos compuestos desde las primeras fases de la investigación en el laboratorio hasta la escala de fabricación comercial. Seleccionamos a Asynt como nuestro socio para formar esta nueva capacidad de escalabilidad ya que ellos entendieron claramente nuestras necesidades dinámicas de negocio y podían proporcionarnos una solución totalmente integrada a través de sus estrechas relaciones laborales con proveedores líderes de agitadores y sistemas de control de temperatura. En la actualidad, nuestros químicos consideran los sistemas ReactoMate para apoyar una amplia variedad de síntesis agroquímicas desde la escala del miligramo hasta el kilogramo. Esta capacidad química sintética nos permite realizar una extensa gama de reacciones

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



químicas como reducciones, oxidaciones, reacciones de acoplamiento de péptidos clásicos y organometálicos. Los reactores Asynt nos permiten trabajar entre -20°C y 180°C y realizar destilaciones con vacío. Junto con el software que nos permite registrar datos de información clave, guardar perfiles de reacciones, controlar la temperatura y la velocidad de agitado dentro de una reacción».

Amanda Lyons, una química sintética en Globachem Discovery añadió: « Encontramos que los frascos de vidrio de ReactoMate eran muy fáciles de usar una vez colocados. Nuestros cuatros sistemas fueron instalados como soluciones completas del reactor desde Asynt con unidades de control de temperatura Huber. Estos proporciona una calefacción y refrigeración sumamente precisas y eficientes a nuestros sistemas ReactoMate encamisados de vacío. Encontramos que el mecanismo de vaciado del frasco en los frascos de ReactoMate era fácil de usar y fácil de desmontar para su limpieza. Los cuatro frascos de reacción son estancos al vacío lo que nos permite desarrollar destilaciones a baja temperatura. Los soportes suministrados por Asynt son resistentes y los frascos más pequeños se pueden mover con bastante facilidad cuando es necesario. El disponer de una diversa gama de tamaños en Reactomate nos ha abierto considerablemente nuestra capacidad de desarrollo de procesos.»

Para obtener más información sobre el **sistema reactor ReactoMate** vaya a <https://www.asynt.com/product/reactomate-reaction-systems/> o póngase en contacto con Asynt en el +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Asynt es un proveedor líder de productos, consumibles y servicios asequibles para químicos de la industria y del mundo universitario. Con personal formado por químicos capacitados, Asynt es capaz de aprovechar este conocimiento profundo de las aplicaciones para proporcionar un soporte técnico de alto nivel a los clientes para sus bloques térmicos DrySyn, reactores controlados de laboratorio, herramientas de síntesis, evaporadores, circuladores, sistemas de control de temperatura, bombas de vacío y equipo de seguridad de laboratorio.

NOVIEMBRE 2020

asyntpr113

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

N.º de registro: 5160407

CIF: GB 838 5592 82

Imágenes ilustrativas: (Disponible a demanda)



Legenda: El sistema reactor ReactoMate con agitador suspendido y sistema de control de temperatura Huber



Legenda: Sistema reactor ReactoMate «en uso» en Globachem Discovery

Para obtener más información, póngase en contacto con:

Medios: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com