

PRESSEMITTEILUNG

Effizientes Scale-up neuartiger Agrochemikalien

Asynt berichtet, wie die **Globachem Discovery** (Alderley Park, UK) von ihrer Investition in die **ReactoMate Reaktorsysteme** zum **Scale-up** neuartiger Agrochemikalien profitieren konnte.

Globachem Discovery (www.globachem.com/en/globachem-discovery#) ist der britische Forschungs- und Entwicklungszweig des belgischen Agrochemie-Unternehmens Globachem. Das Unternehmen ist in den frühen Phasen der Forschungs- und Entwicklungspipeline tätig und entwickelt neue Moleküle und Chemien für die agrochemische Industrie. Nach einer anfänglichen Validierung der biologischen Wirksamkeit und einer frühen toxikologischen Überprüfung gehen diese neuartigen Moleküle an die belgische F&E-Abteilung zur weiteren Entwicklung hochwirksamer und wirtschaftlicher Lösungen im Schädlingsbekämpfungsmanagement.

Vicky Jackson von Globachem Discovery kommentiert: „Als Operating Officer des Unternehmens war es wichtig für mich, eine Lösung für ein effizientes Reaktions-Scale-up zu finden, das die Lücke zwischen einer Synthese im kleineren Umfang und der Ausbringung potenzieller Herstellungsrouten für die weitere Produktentwicklung schließt. Diese Fähigkeit würde für die Geschäfte von Globachem Mehrwert schaffen und dafür sorgen, dass wir neue Produkte effizient und prompt liefern können. Wir haben mehrere Anbieter von Scale-ups in Bezug auf entsprechende Ausrüstungen beurteilt, die uns die Flexibilität und Fähigkeit bieten, den Übergang neuer Verbindungen vom frühen Forschungsstadium im Labor bis zum kommerziellen Produktionsumfang zu schaffen. Wir haben Asynt

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



zu unserem Partner beim Aufbau des neuen Scale-up Potenzials gewählt, da die Firma ganz offensichtlich unsere dynamischen Geschäftsbedürfnisse versteht und uns dank ihrer engen Arbeitsbeziehungen zu den führenden Anbietern von Rührern und Temperaturkontrollsystemen eine voll integrierte Lösung bieten konnte. Unsere Chemiker stützen sich jetzt bei einer großen Anzahl agrochemischer Synthesen in der Größenordnung von Milligramm bis Kilogramm auf die ReactoMate Systeme. Dank dieser Fähigkeit im Bereich der synthetischen Chemie sind wir in der Lage, die verschiedensten Chemien, wie Reduktionen, Oxidationen, sowie metallorganische und klassische Peptid-Kupplungsreaktionen durchzuführen. Mit den Asynt-Reaktoren können wir bei -20°C bis 180°C arbeiten und Vakuum-Destillationen vornehmen. Die Software gibt uns die Möglichkeit, Schlüsselinformationen zu erfassen, Reaktionsprofile zu speichern sowie die Temperatur und Rührgeschwindigkeit in einer Reaktion zu überwachen.“

Amanda Lyons, eine Synthetik-Chemikerin bei Globachem Discovery, führt weiter aus: „Wir haben festgestellt, dass die ReactoMate-Glasgefäße nach dem Einsetzen sehr einfach zu verwenden sind. Unsere vier Systeme wurden von Asynt mit Temperiereinheiten von Huber als komplette Reaktorlösungen eingerichtet. Damit erhalten wir eine äußerst genaue und effiziente Heizung und Kühlung für unsere vakuum-ummantelten ReactoMate-Systeme. Der Abflussmechanismus von den ReactoMate-Gefäßen funktioniert ganz einfach und kann zum Reinigen leicht abgenommen werden. Alle vier Reaktionsgefäße sind vakuumdicht, wodurch Destillationen auch bei niedrigen Temperaturen möglich sind. Die von Asynt gelieferten Ständer sind robust und die kleineren Gefäße können bei Bedarf ganz einfach auch andernorts angebracht werden. Dank der unterschiedlichen Größen im ReactoMate-Angebot wurde unsere Prozess-Entwicklung beträchtlich ausgeweitet.“

Weitere Informationen zum **ReactoMate Reaktorsystem** finden Sie unter <https://www.asynt.com/product/reactomate-reaction-systems/> oder kontaktieren Sie Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Asynt ist ein führender Anbieter erschwinglicher Produkte, Verbrauchsgüter und Dienste für Chemiker in Industrie und akademischen Kreisen. Ein Mitarbeiterstab bestens ausgebildeter Chemiker liefert das tiefgreifende Anwendungs-Know-how, auf das sich Asynt für die hochrangige Unterstützung seiner

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Kunden in Bezug auf seine DrySyn Heizblöcke, Controlled Lab Reactors, Synthesis Tools, Verdampfer, Zirkulatoren, Temperatur-Kontrollsysteme, Vakuumpumpen und Labor-Sicherheitsausrüstungen stützt.

NOVEMBER 2020

asyntpr113

Abbildungen: (auf Anfrage erhältlich)



Bildunterschrift: ReactoMate Reaktor mit Rührer und Temperiereinheit von Huber



Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Eintragungs-Nr: 5160407

MwSt-Nr: GB 838 5592 82



Bildunterschrift: ReactoMate Reaktorsystem bei Globachem Discovery „im Einsatz“

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Medien: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Eintragungs-Nr: 5160407

MwSt-Nr: GB 838 5592 82