

## PRESSEFREIGABE

### **Optimierung der biokatalytischen Hydrierung**

Dank der **Mini-Reaktionsstation DrySyn OCTO** von **Asynt** sind Forscher nunmehr in der Lage, die Anwendungen von **HydRegen** zu optimieren und zu erweitern. Bei **HydRegen** handelt es sich um eine innovative, heterogene **biokatalytische Hydrierungstechnologie**, die sich derzeit in der Gruppe um **Prof. Kylie Vincent** von der **Universität Oxford (UK)** in Entwicklung befindet.

Die HydRegen-Technologie bietet eine flexible Plattform enzymmodifizierter Kohlenstoffpartikel, die für eine chemische Synthese die Cofaktor-abhängige Biokatalyse erleichtern. Diese bahnbrechende Technologie stellt sich zwei wichtigen Herausforderungen bei der Implementierung einer NADH-abhängigen Biokatalyse. Erstens ermöglicht die Verwendung von H<sub>2</sub> als Reduktionsäquivalent atomeffiziente Biotransformationen von bis zu 100 Prozent. Und zweitens erlaubt die für die meisten Biokatalysen anwendbare rapide einstufige Enzym-Immobilisierungsmethode eine einfache Entnahme und Wiederverwendung der Enzyme. Bei der Anwendung verbindet der Einsatz von Enzymkaskaden als heterogene Katalysatoren die Vorteile von Biokatalyse und katalytischer Hydrierung für höchst selektive [Hydrierungs-](#) oder [Deuterierungs-](#)Reaktionen.

Dr. Sarah Cleary, eine postdoktorale Forschungsmitarbeiterin in der Vincent Group, kommentiert: „Meine Aufgabe besteht darin, die HydRegen-Reaktionsaufstellung von

#### **Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

der Handschuhbox bis zur Prüfstation zu transitionieren und die Batch-Reaktionen letztendlich heraufzusetzen. Die jüngste Aufnahme des Mini DrySyn OCTO Kits war von Vorteil, da wir damit die Flexibilität haben, unseren Katalysator in geringerem Umfang zu optimieren. Die Qualitätskonstruktion des DrySyn OCTO Kits bietet eine gute luftdichte Abdichtung, die für Reaktionschemien wie HydRegen, die eine luftfreie Umgebung erfordern, kritisch ist. Die Fähigkeit, acht Reaktionsvarianten im Mini-OCTO-Parallelreaktor unter kontrollierten H<sub>2</sub>-, Temperatur- und Rührbedingungen zu prüfen, hat das Verfahren zur Optimierung unseres Systems auf reproduzierbare Weise beträchtlich beschleunigt. Und da ich in einem Gemeinschaftslabor arbeite war der OCTO auch besonders praktisch, da er eine ganz kleine Standfläche hat.“

Der DrySyn OCTO Mini ist eine Reaktionsstation mit 8 Positionen, der auf winzigem Raum kraftvolles magnetisches Rühren und Erhitzen, eine inerte Atmosphäre und Rückfluss bietet. Er nimmt Reaktionsvolumen von bis zu 6ml auf und hält mit preiswerten Reaktionsröhrchen die Kosten für Gebrauchsgüter in Ihrem Labor möglichst niedrig. Zur weiteren Erhöhung Ihrer Durchsatzleistung können bis zu 3 DrySyn OCTO Mini Reaktionsstationen auf einer einzigen Standard-Magnetrührer/Heizplatte gemeinsam verwendet werden, was bis zu 24 Parallelreaktionen ermöglicht.

Für weitere Informationen zur DrySyn OCTO Mini Reaktionsstation besuchen Sie bitte <https://www.asynt.com/product/drysyn-octo-mini/> oder kontaktieren Sie Asynt unter +44-1638-781709 / [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com). Wenn Sie mehr über die wissenschaftlichen Grundlagen der HydRegen-Technologie erfahren möchten, besuchen Sie bitte <http://vincent.chem.ox.ac.uk/hydregen.htm>.

Asynt ist ein führender Anbieter erschwinglicher Produkte, Verbrauchsgüter und Dienste für Chemiker in Industrie und akademischen Kreisen. Ein Mitarbeiterstab bestens ausgebildeter Chemiker liefert das tiefgreifende Anwendungs-Know-how, auf das sich Asynt für die

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com) [www.asynt.com](http://www.asynt.com)



hochrangige Unterstützung seiner Kunden in Bezug auf seine DrySyn Heizblöcke, Controlled Lab Reactors, Synthesis Tools, Verdampfer, Zirkulatoren, Temperatur-Kontrollsysteme, Vakuumpumpen und Labor-Sicherheitsausrüstungen stützt.

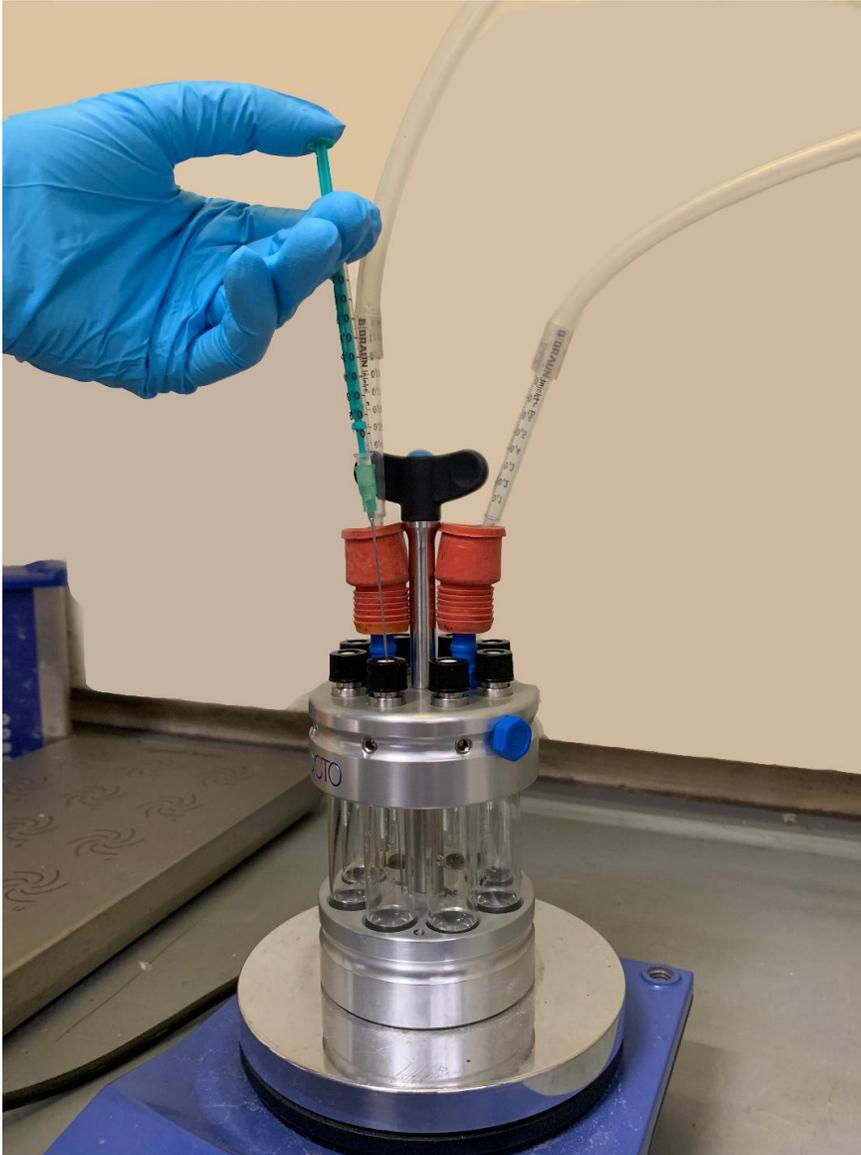
**JUNI 2019**

**asyntpr95.doc**

**Abbildung:** (auf Anfrage erhältlich)

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



*Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:*

Medien: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / [info@primetek-solutions.com](mailto:info@primetek-solutions.com)

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

Eintragungs-Nr.: 5160407

MwSt-Nr.: GB 838 5592 82