

## PRESSEMITTEILUNG

### **Beschleunigung der Materialforschung**

**Asynt** berichtet, wie die Forschungsgruppe von Rannard an der **Materials Innovation Factory** der **University of Liverpool (GB)** neue Techniken von Asynt einsetzt, um die **Einschränkung von Umweltbelastungen sowie Wasser- und Stromverbrauch** in ihren Forschungslaboratorien der Materialwissenschaft zu unterstützen.

Die Materials Innovation Factory (MIF) ist eine Kooperation zwischen Unilever und der University of Liverpool (GB). Durch die Verknüpfung von Wissensführerschaft in Materialchemie, multidisziplinärer Forschungskompetenz, Ausstattung und dynamischer Infrastruktur wurde die MIF zu einer unübertroffenen europäischen Forschungseinrichtung. Auch der Beitrag der University of Liverpool zum Henry Royce Institute ist in der MIF integriert, was die industrielle Strategie der britischen Regierung für das wirtschaftliche Wachstum durch Materialwissenschaft und Innovation unterstützt.

Ein Videointerview\*\* mit der Forschungsgruppe von Professor Steve Rannard an der MIF beschreibt den positiven „grünen“ Einfluss durch Verwendung umweltfreundlicher Laborausüstung von Asynt.

Synthesechemiker müssen häufig Reaktionen bei erhöhten Temperaturen in siedenden Lösungsmitteln durchführen, was traditionell durch Erhitzen der Reaktionsmischung in einem Ölbad erfolgt; durch Wasserkühlung wird das heiße Lösungsmittel kondensiert und die Verdampfung verhindert. DrySyn Heizblöcke mit mehreren Positionen

#### **Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407  
VAT No: GB 838 5592 82



garantieren hingegen eine saubere und sichere Synthese ohne die Risiken oder Probleme, die sich mit Ölbädern einstellen. In Verbindung mit CondenSyn Luftkühlern, anstelle traditioneller Wasserkühler, konnte der Wasser- und Stromverbrauch im Labor drastisch reduziert und gleichzeitig mögliche Pannen im Zusammenhang mit Wasser ausgeschlossen werden.

Weitere umweltrelevante Verbesserungen wurden durch die Installation neuer Genlab E3 Trockenöfen und Julabo Kühlumlaufsysteme durch Asynt erzielt. Im Gegensatz zu traditionellen Trockenöfen ist der E3 Trockenofen unglaublich gut isoliert und hat eine eingebaute Schaltuhr sowie eine einstellbare Lüftungsabdeckung, sodass nur sehr wenig Energie durch Wärmeabgabe in die Laborumgebung verloren geht. Das Julabo Kühlsystem ersetzt den verschwenderischen Wasserverbrauch bei der Kühlung von Rotationsverdampfern.

Professor Steve Rannard sagte dazu: „Wir werden zunehmend nicht nur an unseren Leistungen in der modernen Forschung der Materialwissenschaft gemessen, sondern auch an unserer umweltfreundlichen Arbeitsweise. Unsere Investitionen mit Asynt haben zweifellos unseren ökologischen Fußabdruck in den Laboren der MIF verkleinert.“

Weitere Informationen zur Materials Innovation Factory an der University of Liverpool erhalten Sie unter <https://www.liverpool.ac.uk/materials-innovation-factory/>. Weitere Informationen zu Laborausstattungen für die Verkleinerung des ökologischen Fußabdrucks erhalten Sie unter [www.asynt.com](http://www.asynt.com) oder von Asynt unter +44-1638-781709 / [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com).

Asynt ist ein führender Anbieter von kosteneffizienten Produkten, Verbrauchsmaterialien und Dienstleistungen für Chemiker in Industrie und Wissenschaft. Mit der Beschäftigung von ausgebildeten Chemikern kann Asynt sich

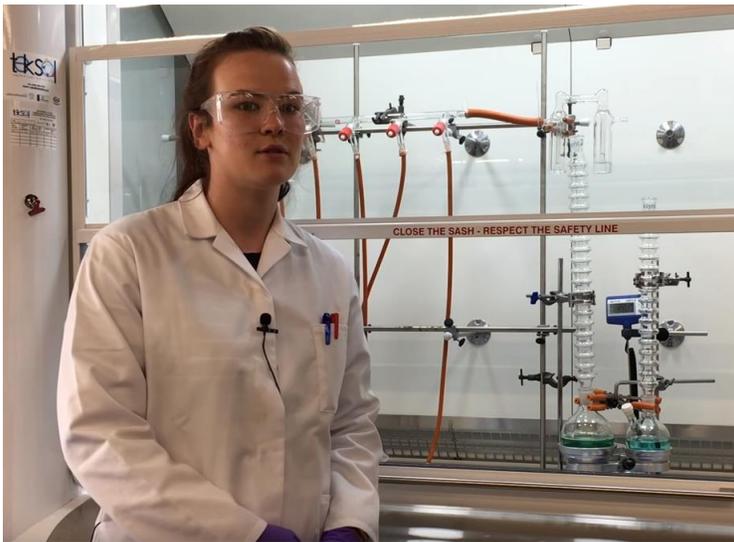
**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407  
VAT No: GB 838 5592 82

auf fundiertes Anwendungswissen stützen und daher einen intensiven Kundendienst für die angebotenen DrySyn Heizblöcke, kontrollierten Laborreaktoren, Synthesewerkzeuge, Verdampfer, Umlaufgeräte, Temperaturkontrollsysteme, Vakuumpumpen und Laborsicherheitsausrüstungen anbieten.

**Abbildungen:** (auf Anfrage erhältlich)



\*\* <https://www.youtube.com/watch?v=6z2NsPobKnU&t=2s>

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407  
VAT No: GB 838 5592 82



*Weitere Informationen erhalten Sie von:*

Media: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / [info@primetek-solutions.com](mailto:info@primetek-solutions.com)

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407  
VAT No: GB 838 5592 82