



## COMUNICADO DE PRENSA

### **Acelerando los Descubrimientos en la Ciencia de Materiales**

**Asynt** informa que el Grupo Rannard en la **Materials Innovation Factory** de la **Universidad de Liverpool (RU)** usa tecnologías nuevas provistas por la empresa para **ayudar a mejorar el impacto ambiental y reducir el consumo de agua y electricidad** en sus laboratorios de descubrimientos en ciencia de materiales.

La Materials Innovation Factory (Fábrica de Innovación de Materiales o MIF, por sus siglas en inglés) es una asociación entre Unilever y la Universidad de Liverpool (RU). La MIF combina liderazgo en Química de Materiales, excelencia en investigación multidisciplinaria, instalaciones e infraestructura con apoyo dinámico para ofrecer laboratorios de investigación sin rival en toda Europa. La MIF también incorpora la contribución de la Universidad de Liverpool al Instituto Henry Royce, creado para cimentar la estrategia industrial del gobierno británico para el crecimiento económico mediante la aplicación de ciencia de materiales e innovación.

El vídeo de una entrevista\*\* con el grupo de investigación del Profesor Steve Rannard en las instalaciones de la MIF describe el impacto verde “positivo” obtenido por los investigadores mediante el uso del equipo de laboratorio sostenible de Asynt.

Los expertos en química sintética a menudo deben realizar reacciones a temperatura elevada en disolvente de reflujo. Tradicionalmente, esto se ha obtenido mediante el calentamiento de la mezcla de reacción en un baño de aceite, utilizando un condensador de agua para enfriar el disolvente caliente y prevenir la evaporación. Los

#### **Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Sede social: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registro Nº: 5160407  
IVA Nº: GB 838 5592 82



bloques calentadores DrySyn de posición múltiple han permitido a los científicos efectuar síntesis limpias y seguras, sin los peligros, ni los problemas, asociados con los baños de aceite. Utilizado en combinación con los condensadores de aire CondenSyn, en vez de los condensadores de agua tradicionales, el consumo de agua y electricidad en el laboratorio se ha reducido drásticamente, con el beneficio adicional de eliminar la posibilidad de inundaciones.

Se han obtenido mejoras adicionales en cuanto a sostenibilidad ambiental mediante la instalación de los nuevos hornos de secado Genlab E3 y los sistemas de enfriamiento por recirculación Julabo provistos por Asynt. A diferencia de los hornos de secado tradicionales, el horno de secado E3 está increíblemente bien aislado, y cuenta con temporizador incorporado y tapa de ventilación ajustable, lo que significa que se pierde muy poca energía a causa de la disipación del calor al ambiente del laboratorio. El sistema de enfriado Julabo ha resuelto el desperdicio del agua potable empleada para enfriar los condensadores evaporadores rotativos.

El Profesor Steve Rannard comentó: “Con cada vez mayor frecuencia se nos juzga no solo en base a nuestra capacidad en la investigación y formulación de ciencia de materiales avanzada, sino también por poder hacerlo con sostenibilidad ambiental. Nuestra inversión con Asynt indudablemente nos ha permitido reducir la huella de carbono de los laboratorios de nuestro grupo en la MIF”.

Para obtener más información sobre la Materials Innovation Factory de la Universidad de Liverpool visite <https://www.liverpool.ac.uk/materials-innovation-factory/>. Para obtener información adicional sobre equipo de laboratorio para reducir la huella ambiental visite [www.asynt.com](http://www.asynt.com) o comuníquese con Asynt llamando al +44-1638-781709 / [enquiries@asynt.com](mailto:enquiries@asynt.com)

**Asynt Ltd**

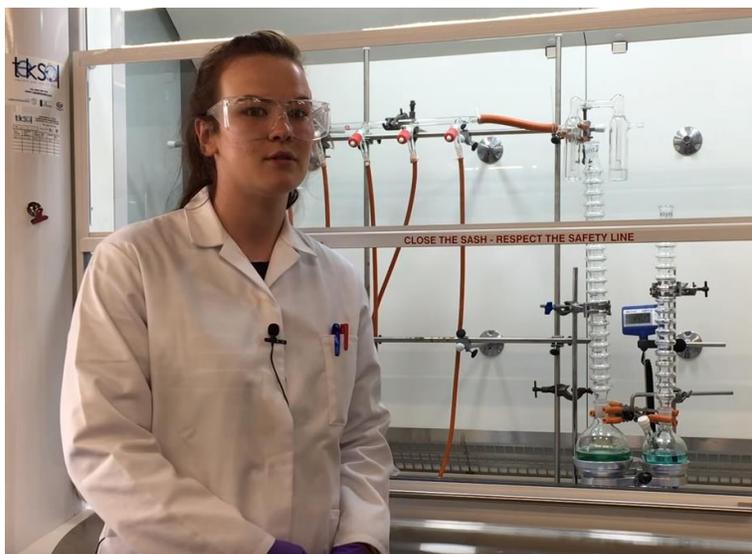
Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Sede social: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registro Nº: 5160407  
IVA Nº: GB 838 5592 82



Asynt es un proveedor líder de productos, consumibles y servicios de precio conveniente para los químicos en el sector industrial y el académico. Asynt puede emplear los conocimientos expertos de su personal de químicos capacitados para aportar un elevado nivel de apoyo al cliente en lo que se refiere a sus Bloques Calefactores DrySyn, Reactores Controlados para Laboratorio, Herramientas de Síntesis, Evaporadores, Circuladores, Sistemas de Control de Temperatura, Bombas de Vacío y Equipo de Seguridad para Laboratorio.

**Imágenes ilustrativas:** (Disponible a pedido de los interesados)



**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Sede social: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registro Nº: 5160407  
IVA Nº: GB 838 5592 82



\*\* <https://www.youtube.com/watch?v=6z2NsPobKnU&t=2s>

*Para obtener información adicional, comuníquese con:*

Medios: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / [info@primetek-solutions.com](mailto:info@primetek-solutions.com)

**Asynt Ltd**

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Reino Unido CB7 5RJ  
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Sede social: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registro Nº: 5160407  
IVA Nº: GB 838 5592 82