



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Accélération des découvertes dans la science des matériaux

Asynt communique la façon dont le groupe de recherche *Rannard Group*, de **Materials Innovation Factory**, à l'université de Liverpool, au Royaume-Uni, applique de nouvelles technologies fournies par l'entreprise pour contribuer à l'amélioration de l'environnement et à la réduction de la consommation d'eau et d'électricité dans ses laboratoires de recherche sur la science des matériaux.

La *Materials Innovation Factory* (MIF) est un partenariat entre la société Unilever et l'université de Liverpool. En alliant ses connaissances de pointe en chimie des matériaux, à ses compétences dans la recherche pluridisciplinaire, ses installations et son infrastructure d'assistance dynamique, la MIF apporte des installations de recherche sans pareil à l'échelle européenne. La MIF comprend également la contribution de l'université de Liverpool à l'institut Henry Royce, créé à l'appui de la stratégie industrielle du gouvernement britannique pour l'expansion économique par le biais de la science des matériaux et de l'innovation.

Une interview vidéo** avec le groupe de recherche du professeur Steve Rannard, dans l'établissement de la MIF, décrit l'impact écologique positif réalisé par les chercheurs à l'aide du matériel de laboratoire durable d'Asynt.

Les scientifiques sont souvent appelés à effectuer des réactions à haute température dans des solvants à reflux – une procédure qui s'effectue traditionnellement en chauffant un mélange réactif dans un bain d'huile, et en utilisant un condenseur

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82



entraîné par l'eau pour le refroidissement du solvant chaud et la prévention de l'évaporation. Les blocs chauffants DrySyn aux positions multiples ont permis aux scientifiques d'effectuer des synthèses propres et sans danger, sans les risques, ou les problèmes, de l'emploi de bains d'huile. Leur utilisation, conjointement avec des condenseurs d'air CondenSyn au lieu de condenseur traditionnels entraîné par l'eau, a permis de réduire considérablement la consommation d'eau et d'électricité dans le laboratoire, avec l'avantage supplémentaire de l'élimination des risques d'inondations.

D'autres améliorations ont été réalisées au niveau de la préservation de l'environnement, par le biais de l'installation de nouvelles étuves de séchage Genlab E3 et de systèmes de refroidissement à circulateur Julabo, fournis par Asynt. Contrairement aux étuves de chauffage traditionnelles, l'étuve de séchage Genlab E3 est extrêmement bien isolée, et elle est dotée d'une minuterie incorporée et d'un couvercle d'évent ajustable, permettant de minimiser les pertes d'énergie par dissipation thermique dans le milieu du laboratoire. De son côté, le système de refroidissement à circulateur Julabo a remplacé le gaspillage de l'eau du robinet utilisée pour le refroidissement des condenseurs de refroidissement à évaporateur rotatif.

Comme l'explique le professeur Steve Rannard, « nous sommes jugés toujours plus souvent non seulement sur le pan de notre capacité d'entreprendre et de réaliser des travaux de recherche et des formulations évolués dans la science des matériaux, mais également sur la mesure dans laquelle nous parvenons à le faire dans l'esprit de la protection de l'environnement. Il est hors de doute que nos investissements dans les produits Asynt nous ont permis de réduire l'empreinte carbone des laboratoires MIF du groupe. »

Pour tout autre renseignement sur *Materials Innovation Factory* à l'université de Liverpool, prière de visiter <https://www.liverpool.ac.uk/materials-innovation-factory/>.
Pour tout autre renseignement sur le matériel de laboratoire axé sur la réduction de

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F:+44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82



l'empreinte sur l'environnement, prière de visiter www.asynt.com ou de contacter Asynt en appelant le +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Asynt est un fournisseur de premier plan de produits, consommables et services, au prix abordable, à des chimistes exerçant leur activité dans l'industrie et des établissements de recherche. Asynt dispose d'un personnel composé de chimistes de formation, et met à contribution l'expérience spécialisée en applications de ces derniers pour offrir un service clientèle de haut niveau à l'appui de ses blocs chauffants, ses réacteurs de laboratoire contrôlés, ses outils de synthèse, ainsi que de ses évaporateurs, circulateurs, systèmes de régulation de la température, pompes de vide et équipements de sécurité pour laboratoires *DrySyn*.

Illustrations (disponibles sur demande)



Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82



** <https://www.youtube.com/watch?v=6z2NsPobKnU&t=2s>

Pour tout autre renseignement, prière de contacter:

Médias: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F:+44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82