

PRESSEMITTEILUNG

Reproduzierbares Scale-up von Reaktionen in der medizinischen Chemie

Asynt berichtet, dass Medizinchemiker bei **Charnwood Molecular** (Loughborough, GB) das **DrySyn MAXI Heizsystem** für ein erfolgreiches und reproduzierbares Scale-up von Synthesen in ihren Auftragslaboren verwenden.

Dr Michael McKenzie, Head of Operations, sagte dazu: „Unser erfahrenes Team der vorklinischen Forschung und Entwicklung bei Charnwood Molecular beschäftigt sich routinemäßig mit der Entwicklung von Reaktionswegen im kleinen Maßstab, um die rechtzeitige Bereitstellung von bis zu 500 g eines Endprodukts für unsere Kunden zum Testen zu garantieren. Die Synthese einer solchen Anfangsmenge einer Verbindung für präklinische Studien geht stets einher mit einem neuen, robusten und übertragbaren Scale-up, um für die folgenden klinischen Phasen größere Mengen herstellen zu können. Durch die Investition in DrySyn Technologie können wir den Maßstab der Synthesereaktionen für unsere Kunden vom Milligrammbereich bis zu mehreren hundert Gramm reproduzierbar vergrößern.“

Zusammen mit einem gängigen Heizplattenrührer ermöglichen DrySyn MAXI Heizblöcke ein schnelles, sicheres und kontrollierbares Erhitzen bis zu 250 °C bei ausgezeichneter Sichtkontrolle und effizientem Rühren. Der DrySyn MAXI Block nimmt jeden standardmäßigen 3000-ml-Rundkolben auf und ist mit einem Einsatz auch für 2000-ml-Kolben verwendbar. Hitzebeständige Griffe am Heizblock garantieren eine verbesserte Sicherheit und praktischen Umgang bei der Handhabung dieser großen Gefäße im Labor. Für eine Temperaturregelung oder -beobachtung steht ein Temperatursensor zur Verfügung.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82

Bei Verwendung von normalen Rundkolben wird mithilfe des DrySyn MAXI Heizsystems von Asynt eine sichere und genaue Temperaturkontrolle bei der Synthese, Destillation oder Rückflussreaktionen von größeren Volumen (bis zu 3 Litern) ermöglicht. Für ein weiteres Scale-up ist der DrySyn SuperMAXI Heizblock für 4000-ml- als auch 5000-ml-Kolben erhältlich.

Weitere Informationen zum reproduzierbaren Scale-up von Synthesereaktionen in der medizinischen Chemie mithilfe des DrySyn MAXI Heizblocks erhalten Sie unter <https://www.asynt.com/product/drysyn-maxi/> oder von Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Asynt (www.asynt.com) ist ein führender Anbieter von kosteneffizienten Produkten, Verbrauchsmaterialien und Dienstleistungen für Chemiker in Industrie und Wissenschaft. Mit der Beschäftigung von ausgebildeten Chemikern kann Asynt sich auf fundiertes Anwendungswissen stützen und daher einen intensiven Kundendienst für die angebotenen DrySyn Heizblöcke, kontrollierten Laborreaktoren, Synthesewerkzeuge, Verdampfer, Umlaufgeräte, Temperaturkontrollsysteme, Vakuumpumpen und Laborsicherheitsausrüstungen anbieten.

Charnwood Molecular ist mit seinen hochmodernen Forschungseinrichtungen in Loughborough und der BioCity (Nottingham), GB, ein führendes Auftragsforschungsunternehmen und bietet Dienstleistungen im Bereich der medizinischen Chemie, Prozessforschung und chemischen Entwicklung sowie Synthesechemie für die pharmazeutische, biotechnologische und chemische Industrie weltweit an. Weitere Informationen erhalten Sie unter <http://www.charnwood-molecular.com/>.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82

JANUAR 2018

asyntpr78.doc

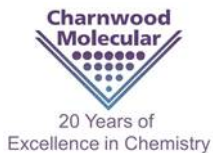
Abbildung: (auf Anfrage erhältlich)



Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82



Weitere Informationen erhalten Sie von:

Media: Dr. Bill Bradbury

+44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire United Kingdom CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 sales@asynt.com www.asynt.com

Registered office: Eldo House, Kempson Way, Bury St Edmunds, Suffolk, IP32 7AR Registration No: 5160407
VAT No: GB 838 5592 82